



Mech. Werkstätte K. Kern GmbH

Benzstraße 10

72649 Wolfschlugen, Deutschland

Telefon: 07022 95 333

0 Telefax: Telefax

E-Mail: p.kern@k-kern.de

Webseite: www.k-kern.de

Kontakt: Paul
Kern

Kernkompetenz

Metallgewerbe

Produkte

Dreh- und Frästeile, Dreh- und Frästeile (konventionelle Fertigung), Dreh- und Frästeile nach Zeichnung oder Muster, Dreh- und Frästeile vom Prototyp bis zur Serie, Prototypen, Erodiereteile, 3D-Druckteile, Fräs- und Dreharbeiten, Fräs- und Erodiereteile, Rundschleifen, Flachsleifen, 3D Messtechnik, Laserbeschriftung, Baugruppen, Spannvorrichtungen

Dienstleistungen

Dreh- und Fräsarbeiten (Lohnfertigung), Dreh-, Fräs-, Schleifarbeiten, Fräsarbeiten aller Art, Schleif- und Erodiereteile, Schleifen (Lohnfertigung), Schleifen (rund), Schleifen (flach), Fräsen, Drehen, 3D Messtechnik, Laserbeschriftungen, Laserbeschriftungen, Lasergravuren, Laserbeschriftungen in Lohnarbeit, Ultraschallreinigung, Reparaturen, Baugruppenmontage

Maschinenpark

Mori Seiki Hochleistungs-CNC-Drehmaschine NL 2000 MC C-Achse, Y-Achse, angetriebene Werkzeuge, Stangendurchlass Ø 65 Kraftspannfutter Ø 225, Hainbuch Spannzangeneinrichtung Kurzstangen Lademagazin Ø 260 x L 500 Mori Seiki Hochleistungs-CNC-Drehmaschine NLX 2500 Y / 700 C-Achse, Y-Achse, angetriebene Werkzeuge, Stangendurchlass Ø 80 Kraftspannfutter Ø 275 Ø 360 x L 705 Mori Seiki Hochleistungs-CNC-Drehmaschine NL 3000 MC / 700 C-Achse, angetriebene Werkzeuge, Stangendurchlass Ø 90 Kraftspannfutter Ø 312 Ø 420 x L 713 VDF Boehringer DUE 500 Colchester Triumph 2000 Colchester Master 2500 Colchester Master 2500 Weiler Condor VC plus Weiler LZ 280 Weiler Handhebel-Nachdrehmaschine Hermle Hochleistungs- CNC- Bearbeitungszentrum C 40 U dynamic 5 Achsen, 38 Werkzeuge Steuerung Heidenhain iTNC 530, Spindel 28 000 1/min Schwenkrundtisch Ø 800 Laserwerkzeugvermessung 80bar innere Kühlmittelzufuhr längs X 850 quer Y 700 vertikal Z 500 Hermle Hochleistungs- CNC- Bearbeitungszentrum C 30 U dynamic 5 Achsen, 32 Werkzeuge Steuerung Heidenhain iTNC 530, Spindel 18 000 1/min Schwenkrundtisch Ø 280 mit Nebenspannplatten mit Infrarot - 3D - Tast- und Messeinrichtung Laserwerkzeugvermessung 80bar innere Kühlmittelzufuhr längs X 650 quer Y 600 vertikal Z 500 Hermle Hochleistungs- CNC- Bearbeitungszentrum C 30 U 5 Achsen, 75 Werkzeuge Steuerung Heidenhain iTNC 530, Spindel 18 000 1/min Schwenkrundtisch Ø 630 mit Infrarot - 3D - Tast- und Messeinrichtung Laserwerkzeugvermessung 80bar innere Kühlmittelzufuhr längs X 650 quer Y 600 vertikal Z 500 Hermle Hochleistungs- CNC- Bearbeitungszentrum C 30 U 5 Achsen, 125 Werkzeuge Steuerung Heidenhain iTNC 530, Spindel 18 000 1/min Schwenkrundtisch Ø 630 mit Infrarot - 3D - Tast- und Messeinrichtung Laserwerkzeugvermessung Minimalmengenschmierung 80bar innere Kühlmittelzufuhr längs X 650 quer Y 600 vertikal Z 500 Mikron Hochleistungs- CNC- Bearbeitungszentrum UCP 600 5 Achsen, 30 Werkzeuge Steuerung Heidenhain iTNC 530, Spindel 20 000 1/min Schwenkrundtisch Ø 400 mit Infrarot - 3D - Tast- und Messeinrichtung längs X 530 quer Y 450 vertikal Z 450 2x DMG Vertikalbearbeitungszentrum DMC1150V 60 Werkzeuge Steuerung Heidenhain iTNC 640, Spindel 14 000 1/min Tischgröße 1460 x 750 mm, mit 1500 kg belastbar mit Infrarot - 3D - Tast- und Messeinrichtung Laserwerkzeugvermessung längs X 1150 quer Y 700 vertikal Z 550 Mikron Hochleistungs- CNC- Bearbeitungszentrum VCE 600 Pro 4 Achsen, 24 Werkzeuge Steuerung Heidenhain iTNC 530, mit Infrarot - 3D - Tast- und Messeinrichtung 4. Achse Spirsin - Rundtisch längs X 600 quer Y 500 vertikal Z 540 Futter Ø 200 Agie Agiecut Excellence 3 Konische Bearbeitung bis 30° möglich. Oberflächengüte bis Ra = 0,2 längs X 500 quer Y 350 vertikal Z 256 Agie Agiedrill Startlocherodiermaschine Kellenberger

Universalrundscheifmaschine 1000U Innenrund-, Außenrund- und Planschleifen Geibel & Hotz Präzisions Profil- und Flachscheifmaschine Trowal Gleitschleifanlage Uron Gleitschleifanlage für Kleinteile diverse Tischbandschleifmaschinen diverse Kantenfasmaschinen Reishauer Kantenfas- und Entgratmaschine Auer Strahlanlage MST Microstrahlanlage Wir strahlen mit Glasperlen ! Vollklimatisierter Messraum Zeiss 3D-Messzentrum Contura G2 RDS Messbereich 700 x 1000 x 600 Tesa Micro-Hite 600 elektronisches Höhenmessgerät Evo Tech Laserbeschriftungsanlage mit Teilapparat zum Bezeichnen mit Teilenummern, Skalierungen, Logos, QR-Codes u.v.m Import gängiger Formate möglich (dxf, plt, bmp, jpg und weitere) Sonoswiss SW60 Ultraschallreinigungsgerät Multifrequenzen für grobe und feine Reinigung Sonoswiss SW12H Ultraschallreinigungsgerät 5 Programmierplätze für Drehen, Fräsen, Erodieren Licom AlphaCAM, Camtek PEPS

Zertifikate

DIN EN ISO 9001:2015

Handwerkskammer

Hwk Region Stuttgart