

Leonard Engineering GmbH

Am Holzplatz 14

45721 Haltern am See, Deutschland

Telefon: 0 23 64 / 1 05 47-

0

Telefax: 0 23 64 / 1 05 47-

19

E-Mail: info@leonard-engineering.de

Webseite: www.leonard-engineering.de

Kontakt: Frau Leonard-
Pauls

Kernkompetenz

Metallgewerbe, Metallgewerbe, Elektrogewerbe, Elektrogewerbe, Elektrogewerbe

Produkte

Maschinenteile nach Konstruktionszeichnung Baugruppen nach Zeichnung Getriebe Kupplungen Nockenschaltwerke Mechanische Schaltwerke Elektronische Schaltwerke

Dienstleistungen

Drehen: Spitzenarbeit bis Durchmesser 380 x 2200 mm lang, Futterarbeit bis Durchmesser 600 mm, CNC-Drehen: Spitzenarbeit bis 1000 mm lang, Futterarbeit bis Durchmesser 300 mm, Bohrwerks-Drehen: Spindel Durchmesser 105 mm, Verfahrswege: längs 1800, quer 1250, quer 1250, senkrecht 1250 mm, CNC Bohrwerks-Drehen: Spindel Durchmesser 130 mm, Verfahrswege: längs 2000, senkrecht 2000 mm, Universal-Fräsen: 1060 lang x 450 mm quer, CNC-Bearbeitungszentrum: Verfahrswege: längs 680, quer 680, senkrecht 680 mm, NC-Bohren: bis Durchmesser 80 mm, Zahnradfräsen: Gerad- und Schrägverzahnung bis Durchmesser 750 mm, Modul 12 bzw. Tlg. 11/2", Zahnradstoßen: bis Durchmesser 450 mm, Modul 6, Modul 6, Zahnstangenstoßen: bis 1000 mm lang, Nuträumen: bis 40 mm breit, Nutstoßen: bis 200 mm lang, Außenschleifen: bis Durchmesser 400 x 2500 mm lang, Bohrungsschleifen: Werkstücke bis Durchmesser 450 mm, in der Lynette bis Durchmesser 250 x 1100 mm, Schleifdurchmesser bis 300 mm, Schleiftiefe bis 350 mm, Flachsleifen: 4500 lang x 200 breit x 100 mm hoch, 1000 lang x 500 breit x 350 mm hoch, A-, E- und Schutzgasschweißen

Handwerkskammer

Hwk Münster