

Arning Edelstahl & Sondermaschinenbau GmbH & Co.KG

An der Mieke 8
49479 Ibbenbüren, Deutschland
Telefon: 01702942577
Telefax: Telefax
E-Mail: ma@arning-edelstahl.de
Webseite: www.arning-edelstahl.de
Kontakt: Marko Arning

Kernkompetenz

Metallgewerbe

Produkte

- Edelstahlverarbeitung (Kernkompetenz) - Bearbeitung verschiedener Stähle und Nichteisenmetalle (Aluminium) - Verarbeitung technischer Kunststoffe - CNC-Drehen und CNC-Fräsen (5-Achs) - Präzise Schweißkonstruktionen - Baugruppenfertigung - Sondermaschine

Dienstleistungen

- CNC-Drehen u. CNC-Fräsen - WIG / MIG / MAG-Schweißen - Metall- und Kunststoffbearbeitung - Baugruppenmontage - Oberflächenbearbeitung - 2K-Lackierung für hochwertigen und dauerhaften Korrosions- und Oberflächenschutz

Referenzen

- Anlagenbau (z. B. Förderanlagen, Trocknungsanlagen, Wärmeöfen, Entstaubungsanlagen) - Sonderkonstruktionen und Prototypenbau - Edelstahlbaugruppen für industrielle Anwendungen - Handhabungs- und Greifsysteme (z. B. Sackgreifer, Nadelgreifer, Automatisierungslösungen) - Komponenten für Verpackungs- und Produktionsprozesse - Behälter sowie Rohr- und Schweißkonstruktionen Die Projekte aus Stahl, Edelstahl oder Aluminium reichen von Einzelanfertigungen über Prototypen bis hin zu Kleinserien und kompletten Systemlösungen - von der Konstruktion bis zur Montage aus einer Hand.

Maschinenpark

5-Achs CNC-Bearbeitung DMU 50 5-Achs Bearbeitungszentrum Verfahrswege: X 650 mm / Y 520 mm / Z 475 mm Dreh-/Schwenktisch: Ø 630 x 520 mm → Ideal für komplexe Geometrien und hochpräzise Bauteile in einer Aufspannung 3-Achs CNC-Fräsen Spinner MVC 1000 Verfahrswege: X 1000 mm / Y 500 mm / Z 570 mm → Effiziente Bearbeitung von prismatischen Werkstücken 4+1-Achs Bearbeitung / Großteile AXA VHC 3S Bearbeitungszentrum Verfahrswege: X 2600 mm / Y 900 mm / Z (horizontal 850 mm / vertikal 790 mm) Schwenkkopf ±90° und Teilapparat → Flexible Bearbeitung großer und komplexer Bauteile CNC-Drehen mit angetriebenen Werkzeugen Saeilo Contur LT-20 MC Drehdurchmesser: max. 260 mm Bearbeitungslänge: 600 mm C-Achse, Hohlspindel Ø 78 mm → Komplettbearbeitung von Drehteilen mit Fräsoperationen Dreh-Fräszentrum (Multitasking) DMG MORI CLX 450 V4 Drehdurchmesser: max. 650 mm Verfahrswege: X 400 mm / Y ±60 mm / Z 550 mm C-Achse, Hohlspindel Ø 80 mm → Hochflexible Komplettbearbeitung komplexer Drehteile in einer Aufspannung

Zertifikate

DIN EN 1090 Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken, DIN EN ISO 3834 Qualitätsanforderungen für das Schmelzschnitten von metallischen Werkstoffen

Handwerkskammer

Hwk Münster