



Arning Edelstahl & Sondermaschinenbau GmbH & Co.KG

An der Mieke 8
49479 Ibbenbüren, Deutschland
Telefon: 01702942577
Telefax: Telefax
E-Mail: info@arning-edelstahl.de
Webseite: www.arning-edelstahl.de
Kontakt: Marko Arning

Kernkompetenz

Metallgewerbe

Produkte

Lebensmittelindustrie, Trockner, Waschanlagen, Greifer - Automation, Förder- und Handhabungstechnik sowie allgemeiner Metall- und Edelstahlbau sowie aus Aluminium. Darüber hinaus realisieren wir kundenspezifische Lösungen in den Bereichen Sondermaschinenbau

Dienstleistungen

- Edelstahlverarbeitung (Kernkompetenz) - Bearbeitung verschiedener Stähle und Nichteisenmetalle - Verarbeitung technischer Kunststoffe - CNC-Drehen und CNC-Fräsen (5-Achs) - Präzise Schweißkonstruktionen - Baugruppenfertigung - Sondermaschinenbau - Proto

Referenzen

- Anlagenbau (z. B. Förderanlagen, Trocknungsanlagen, Wärmeöfen, Entstaubungsanlagen) - Sonderkonstruktionen und Prototypenbau - Edelstahlbaugruppen für industrielle Anwendungen - Handhabungs- und Greifsysteme (z. B. Sackgreifer, Nadelgreifer, Automatisierungslösungen) - Komponenten für Verpackungs- und Produktionsprozesse - Druckbehälter sowie Rohr- und Schweißkonstruktionen

Maschinenpark

DMU 50 5-Achs-Bearbeitungszentrum Verfahrwege: X: 650 mm | Y: 520 mm | Z: 475 mm Dreh-/Schwenktisch: Ø 630 × 520 mm Highlight: Hochpräzise 5-Achs-Simultanbearbeitung für komplexe Geometrien Spinner MVC 1000 3-Achs-Bearbeitungszentrum Verfahrwege: X: 1000 mm | Y: 500 mm | Z: 570 mm Highlight: Ideal für wirtschaftliche Serienfertigung und stabile Zerspanung AXA VHC 3S 4+1-Achs-Bearbeitungszentrum Verfahrwege: X: 2600 mm | Y: 900 mm Z: horizontal 850 mm | vertikal 790 mm Schwenkkopf: ±90° Teileinrichtung (Teilkopf) vorhanden Highlight: Großteilebearbeitung mit hoher Flexibilität durch Schwenkkopf und Zusatzachse Saeilo Contur LT-20 MC CNC-Drehmaschine mit C-Achse Drehdurchmesser: max. 260 mm Bearbeitungslänge: max. 600 mm Hohlspindel: Ø 78 mm Highlight: Effiziente Komplettbearbeitung durch integrierte C-Achse DMG MORI CLX 450 V4 CNC-Dreh-/Fräszentrum mit Y- und C-Achse Drehdurchmesser: max. 650 mm Verfahrwege: X: 400 mm (über Bett: 650 mm) Y: ±60 mm Z: 550 mm Hohlspindel: Ø 80 mm Highlight: Komplettbearbeitung in einer Aufspannung - Drehen und Fräsen kombiniert

Zertifikate

DIN EN 1090 Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken, DIN EN ISO 3834 Qualitätsanforderungen für das Schmelzschnitten von metallischen Werkstoffen

Sonstiges

www.arning-edelstahl.de

Handwerkskammer

Hwk Münster