

Thomas Noltemeyer Stahl- und Maschinenbau

Stahl- und Maschinenbau

30890 Barsinghausen, Deutschland

Telefon: 05105-778880

Telefax: 05105-778889

E-Mail: info@thomas-noltemeyer.de

Webseite: www.thomas-noltemeyer.de

Kontakt: Thomas Noltemeyer

Kernkompetenz

Metallgewerbe

Produkte

Maschinenbau: Maschinenkomponenten, Gestelle, Schweißbaugruppen, Feinwerktechnik: einbaufertige Präzisionsteile, Wellen, Buchsen, Gehäuse, Konstruktionen aus Blech: Einhausungen, Schutzhauben, Wannen, Schlosserarbeiten: Treppen, Geländer, Tore, Türen, Zäune, Stahlbau: Stahlhallen, Träger, Ständer, alle Arten CNC-gefertigter Werkstücke

Dienstleistungen

mechanische Bearbeitung (Drehen, Fräsen, Bohren; Einzel - und Serienfertigung CNC u. konv.), CNC - Fräsen u. Bohren bis 12000x2500x1300xA360°, CNC - Fräsen u. Bohren bis 3500x2000x2000xC360°, CNC - Drehen bis Ø800x600/Ø1100x400, konv. Drehen bis Ø1000x3000/Ø1600x500, konv. Fräsen u. Bohren bis 1.600x1400x800xC360°, Schweißen MAG, WIG, E (Stahl und Edelstahl) bis Stückgewicht 12,5to, Abkanten, Schneiden und Walzen bis 6x3000

Maschinenpark

- CNC-Fahrständer-BAZ Emco-Mecof Ecomill (Heidenh. TNC 640) mit 60-fach WW, IKZ, stufenlosem 2-Achsen-Fräskopf und CNC-Teilapp./-Rundtisch Ø800 X,Y,Z,A/C 12000, 1300, 2500, 360°
- CNC-Fahrständer-Fräsmaschine FIL, FBM600 (Heidenh. TNC 426) mit index. 2-Achsen-Fräsk. Wendespanner Ø1000 X,Y,Z,A 6000, 1000, 2000, 360°
- CNC-Bettfräsmaschine Sachmann, TRT314-HS (Siemens 840 D SL) mit 0,02°-indexiertem Universal-Fräskopf, IKZ, 24-fach WW u. gesteuertem Rundtisch 1950x2000 X,Y,Z,C 3500, 1600, 2000, 360°
- CNC-Starrbett-Fräsmaschine Lagun, CM6 (Heidenh. TNC 640) mit IKZ, indexiertem. 2-Achs-Fräsk., IKZ, CNC-Rundtisch Ø800 und 60-fach WW X,Y,Z,B,A/C 6000, 2000, 1300, 360°
- CNC-Bettfräsmaschine Sachmann, T10-HS (Heidenh. TNC 430) mit Universal-Fräskopf X,Y,Z 3000, 1050, 1000
- V-BAZ Cincinnati, FTV840 (Heidenh. TNC 530) mit IKZ, 48-fach WW u. CNC-Teilapp. Ø400 X,Y,Z,A 2500, 800, 800, 360°
- div. V-BAZ (Heidenh. TNC 530/640) mit IKZ, WW u. teilw. gesteuertem Teilapp. Ø200 X,Y,Z,A bis 1600, 820, 660, 360°
- CNC-Bohr- und Fräswerk Micromill, HBM-4 (Heidenh. TNC530) mit gesteuertem Drehtisch X,Y,Z,W,B 2200, 1600, 1600, 550, 360°
- Bohr- und Fräswerk TOS, W100A mit Drehtisch und Planschieber Ø600, konventionell X,Y,Z,W,B,U 1600, 1120, 1200, 800, 360°, 200
- div. CNC-Universalfräs- und Bohrmaschinen (Heidenh. TNC124/426, Grundig Dialog11) X,Y,Z bis 1200, 600, 500
- div. CNC-Universaldrehmaschinen (Fagor 8055 TC) Futterteile bis ca. Ø1200/ Wellen bis ca. Ø800x6000
- div. LZ-Drehmaschinen (konventionell, teilw. Leitlineal/ Kopiereinr.) Futterteile bis Ø1650x300 bzw. Ø1350x500/ Wellen bis Ø1000x3000 bzw. Ø600x6000
- 3 D-Messmaschine Stiefelmayer C-160 X,Y,Z 1900,1000,1200
- CNC-Tafelschere u. -Abkantpresse Atlantic; 3050x6 bzw. 3600/3150x6 (1350KN)
- Krankapazität 2 x 12,5 to/5x5,0 to/1x3,2 to/4x1,0 to

Zertifikate

DIN EN 1090 Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken, DIN EN ISO 3834 Qualitätsanforderungen für das Schmelzschneiden von metallischen Werkstoffen

Handwerkskammer

Hwk Hannover